



不锈钢精线制造专家

山东腾达特种钢丝科技有限公司
地址:山东省滕州市鲁班大道北段1899号
电话:+86-632-5677777
电热合金销售部电话:+86-632-5955018



集团产品网站



官方视频号

电热合金材料
ELECTROTHERMAL ALLOY MATERIALS

山东腾达特种钢丝科技有限公司

ABOUT US

关于我们

山东腾达特种钢丝科技有限公司（以下简称腾达特钢）隶属于中国民营制造业500强之一的腾龙精线集团。2003年驻扎山东滕州，现已深耕不锈钢精线领域20余年。公司主攻发展高档不锈钢和特种合金材料，专业进行特种合金丝新材料生产工艺的创新和新产品研发。主营产品包括不锈钢焊丝、弹簧丝、微丝、异型线、电热合金等，年生产能力达10万吨，不锈钢精线市场占有率国内排行前列，是中国不锈钢深加工行业的领军企业。

近年来先后被评为山东省技术创新示范企业、山东省制造业单项冠军企业、山东省专精特新中小企业、山东省高端品牌培育企业、山东省智能制造标杆企业等多项荣誉。

500

中国民营制造业500强

100000

公司年生产能力10万吨

20

深耕不锈钢领域20余年

OUR STORY

我们的故事

2003

进入山东，创立腾达不锈钢

1986

集团初创，开启艰苦创业历程

2019.2

越南腾远正式投产
集团产业版图实现跨国
2019年11月新设腾达特钢

2018.5

腾达紧固科技
不锈钢深加工基地开建
2019年6月建成投产

2025.2

腾达特钢占地220亩新厂正式搬迁生产全面开启新环境、新腾达

2024.1

腾达科技在深交所主板挂牌上市

2013.11

建成浙江腾龙精线

2015.12

成立腾达紧固科技

2021.10

全面股改，实行员工持股
并成立浙江腾龙棒线

2023.3

江苏不锈钢高端线材智能制造项目建成投产
2023年7月腾达特钢新园区开工建设
2024年10月份建成投产



PRODUCTION WORKSHOP

生产车间

腾达特钢以高端精密装备+数字中枢“双驱动模式”构建特种钢丝智造体系:基于国际线材拉拔工艺,集成千余台高端装备矩阵;依托AGV智慧物流网络与柔性产线布局,实现物料快速周转,结合全自动包装线视觉检测与防刮擦技术,最终形成年产能100000吨的高一致性特种钢丝交付能力,持续为客户创造高稳定性、高一致性的特种钢丝产品及全周期技术服务解决方案。

大数据全流程管控

专业制造、规模生产、全流程可控,以精益生产管理为核心思想,全面质量管控为主线,打开从原料投产到成品完工入库制造全过程“黑箱”,实现生产现场数据化、可视化,推动企业生产管理智能化。采用物联网技术,一物一码,搭建高效协同、全过程质量追溯体系,提供可信赖、可溯源的产品工艺和质量数据。

智慧物流							
立库							
行位	托盘	层位	库位数	已用	可用	入库	出库
1-6	1200x1600箱拖	1-8	1880	1381	319	66	110
	1200x1600桶架	1-8		180	10	8	
	1200x1600平拖	9-10	468	253	215	0	10
	1200x1200平拖	11-12	468	405	63	8	7
7-10	1200x1200平拖	1-12	2376	630	1746	20	12

卸货线入口

提升机入口

提升机出口

三楼立库入口



智能立体仓

7000多个货位的成品智能立体仓,与产品自动码垛对接入库与出库,发货采用下沉式数字化月台,实现联动发货。

高电阻电热合金是我公司的主要产品之一,分为铁-铬-铝和镍-铬(铁)两大系列。这种合金广泛用于制作工业加热设备和民用加热设备,我公司生产的高电阻电热合金,成份均匀、电阻率高、尺寸精确、工作寿命长、加工性能好,用户可以根据不同的使用要求选择适用的品种。



QUALITY TECHNOLOGY

品质技术



2016年,公司获国家CNAS实验室认可,申请专利60余项,承担并完成省级以上科技成果转化项目30余项。

60+
申请专利

30+
省级科技成果转化项目

公司自成立起,便将技术创新能力建设视为核心竞争力,以创新驱动企业发展。公司打造了3500平方米的研发实验室及研发试验车间,配备红外碳硫分析仪、光谱分析仪、快速寿命检测仪等70余台行业高端专业试验检测仪器设备。

红外碳硫分析仪

光谱分析仪

快速寿命检测仪



QUALITY ASSURANCE

质量保证



在产品质量管控方面,公司建立了严谨完备的全流程质量可控可追溯体系,覆盖原料检验、生产过程至成品出库各环节。原料进厂、在制品加工及成品均采用一物一码管理,通过扫码可获取物料从采购到出厂的全部信息,全方位保障产品质量,确保以优质产品回报客户信任。



公司参照国内、国际标准化操作模式实施QC质量精益研发,相继通过了GB/T 19001/24001/45001三项管理体系、IATF16949、海关高级认证企业(AEO)、GJB9001C武器装备质量管理等系列体系认证,2025年焊丝产品通过中国、美国、英国、法国、挪威五大船级社认证和欧盟CE认证。



PRODUCTION PROCESS FLOW

生产工艺流程

公司金属线材生产硬件完备,有粗抽设备、直进式拉丝机等全套生产设备,及氢退炉、光谱仪、拉力试验机等先进检测设备,为质量护航。

生产中,原材料经粗抽塑形去杂,粗退消除应力、提延展性;细抽配合单头机、水箱机拉伸近规格,细退优化性能保稳定;微抽借油拉机达微米级,超声研磨保光洁,微退强化稳定性。

成品经光谱仪成分分析、拉力试验机测力学性能等全项检测,达标后由自动检测包装机封装。环环相扣的流程,体现对质量的极致追求,确保产品符高标准。

01 粗抽



02 粗退



03 细抽



08 在制品放置区



07 检验包装



06 微退



05 微抽



04 细退



“腾达牌”铁铬铝高电阻电热合金



产品化学成分

产品名称	合金牌号	C	P	S	Mn	化学成分					执行标准
		不大于				Si	Cr	Ni	Al	Fe	
铁铬铝	1Cr13Al4	0.12	0.025	0.02	0.5	≤0.7	12.0-15.0	≤0.6	4.0-6.0	余	GB/T 1234-2012
	0Cr17Al3	0.08	0.025	0.02	0.5	≤0.7	17.5-21.0	≤0.6	3.0-4.2	余	
	0Cr23Al5	0.06	0.025	0.02	0.5	≤0.6	20.5-23.5	≤0.6	4.2-5.3	余	
	0Cr25Al5	0.06	0.025	0.02	0.5	≤0.6	23.0-26.0	≤0.6	4.5-6.5	余	
	0Cr21Al6Nb	0.05	0.025	0.02	0.5	≤0.6	21.0-23.0	≤0.6	5.0-7.0	余	
	0Cr27Al7Mo2	0.05	0.025	0.02	0.2	≤0.4	26.5-27.5	≤0.6	6.0-7.0	余	

“腾达牌”镍铬、镍铬铁电热合金



产品化学成分

产品名称	合金牌号	C	P	S	Mn	化学成分					执行标准
		不大于				Si	Cr	Ni	Al	Fe	
镍铬	Cr20Ni80	0.08	0.02	0.015	0.6	0.75-1.60	20.0-23.0	余	≤0.50	≤1.0	GB/T 1234-2012
	Cr30Ni70	0.08	0.02	0.015	0.6	0.75-1.60	28.0-31.0	余	≤0.50	≤1.0	
镍铬铁	Cr15Ni60	0.08	0.02	0.015	0.6	0.75-1.60	15.0-18.0	55.0-61.0	≤0.50	余	
	0Cr25Al5	0.08	0.02	0.015	1	1.00-3.00	18.0-21.0	34.0-37.0	-	余	
	Cr20Ni30	0.08	0.02	0.015	1	1.00-3.00	18.0-21.0	30.0-34.0	-	余	

各种电热合金尺寸偏差范围

冷拉合金丝尺寸偏差

直径 (mm)	允许偏差 (mm)	直径 (mm)	允许偏差 (mm)
>0.05-0.10	±0.006	>0.50-1.00	±0.02
>0.10-0.20	±0.008	>1.00-3.00	±0.03
>0.20-0.30	±0.010	>3.00-5.50	±0.04
>0.30-0.50	±0.015	>5.50-7.50	±0.05

米电阻值偏差

直径 (mm)	米电阻值偏差
φ>0.03-0.05mm	±10%
φ>0.05-0.12mm	±8%
φ>0.12-0.17mm	±7%
φ>0.17-0.32mm	±6%
φ>0.32mm	±5%

但要注意，尺寸偏差与米电阻值偏差不能同时要求满足。

铁铬铝高电阻电热合金主要性能(GB/T1234、Q/IYR 01)								
性能 Performance	牌号Alloy Nomenclature	1Cr13Al4	0Cr17Al3	0Cr21Al6	0Cr21Al6	0Cr25Al5	0Cr21A6Nb	0Cr27Al7Mo2
	主要化学成份 Main chemical Composition	Cr 12.0-15.0	Cr 17.5-21.0	Cr 19.0-22.0	Cr 22.5-24.5	Cr 24.0-26.0	Cr 21.0-23.0	Cr 26.5-27.8
主要化学成份 Main chemical Composition	Al	4.0-6.0	3.0-4.2	5.0-7.0	4.2-5.0	4.5-6.5	5.0-7.0	6.0-7.0
	Re	适量 opportuneamount	适量 opportuneamount	适量 opportuneamount	适量 opportuneamount	适量 opportuneamount	适量 opportuneamount	适量 opportuneamount
	Fe	余量 Rest	余量 Rest	余量 Rest	余量 Rest	余量 Rest	余量 Rest	余量 Rest
							Nb0.5	Mo1.8-2.2
	元件最高使用温度 (°C) Max.continuous service temp.of element (°C)	950	1100	1250	1250	1250	1350	1400
	电阻率20°C(μQm) Resistivity at 20°C	1.25	1.23	1250	1250	1250	1350	1400
密度 Density(g/cm³)		7.4	7.35	7.16	7.25	7.10	7.10	7.10
导热系数 (KJ/m h°C) Thermal conductivity		52.7	46.9	63.2	60.2	46.1	46.1	45.2
线胀系数 Coefficient of lineas expansion(ax10/°C)		15.4	13.5	14.7	15.0	16.0	16.0	16.0
熔点约值 Melting point(approx.)(°C)		1450	1500	1500	1500	1500	1510	1520
抗张强度 Tensile strength(N/mm²)		580-680	600-700	630-780	630-780	630-780	650-800	680-830
延伸率 Elongation at rupture(%)		>16	>12	>12	>12	>12	>12	>10
断面收缩率 Variation of area(%)		65-75	65-75	65-75	65-75	65-75	65-75	65-75
反复弯曲数 Rpgatbanfing		>5	>5	>5	>5	>5	>5	>5
硬度 Hardness(H.B.)		200-260	200-260	200-260	200-260	200-260	200-260	200-260
显微组织 Micrographic strure		铁素体 Ferrite	铁素体 Ferrite	铁素体 Ferrite	铁素体 Ferrite	铁素体 Ferrite	铁素体 Ferrite	铁素体 Ferrite
磁性 Magnetic properties		磁性 Magnetic	磁性 Magnetic	磁性 Magnetic	磁性 Magnetic	磁性 Magnetic	磁性 Magnetic	磁性 Magnetic

铁铬铝合金丝系列

直径 (mm)	截面积 (mm²)	每米 表面积 (cm²/m)	0Cr25Al5 (FCHW-1)(0Cr21Al6)		0Cr17Al3 (FCHW-2)(0Cr19Al3)		0Cr23Al5		0Cr21Al6Nb		1Cr13Al4	
			每米重量 g/m	每米电阻 (20°C)Q/m	每米重量 g/m	每米电阻 (20°C)Q/m	每米重量 g/m	每米电阻 (20°C)Q/m	每米重量 g/m	每米电阻 (20°C)Q/m	每米重量 g/m	每米电阻 (20°C)Q/m
8.00	50.3	251	359	0.0279	369	0.0245	364	0.0269	357	0.0284	372	0.0249
7.50	44.2	236	316	0.0317	325	0.0278	320	0.0306	314	0.0324	327	0.0283
7.00	38.5	220	275	0.0364	283	0.032	279	0.0351	273	0.0372	285	0.0325
6.50	33.2	204	237	0.0422	244	0.0371	241	0.0407	236	0.0431	246	0.0377
6.00	28.3	188	202	0.0495	208	0.0435	205	0.0477	201	0.0506	209	0.0442
5.50	23.8	173	170	0.0589	175	0.0518	172	0.0568	169	0.0602	176	0.0526
5.00	19.6	157	140	0.0713	144	0.0626	142	0.0688	139	0.0728	145	0.0637
4.80	18.1	151	129	0.0774	133	0.0680	131	0.0746	128	0.0790	103	0.0902
4.50	15.9	141	114	0.0880	117	0.0773	115	0.0849	113	0.0899	118	0.0786
4.20	13.9	132	99.1	0.101	102	0.0888	100	0.0974	98.4	0.103	103	0.0902
4.00	12.6	126	89.8	0.111	92.4	0.0979	91.1	0.107	89.2	0.114	93.0	0.0995
3.80	11.3	119	81.1	0.123	83.4	0.108	82.2	0.119	80.5	0.126	83.9	0.110
3.50	9.62	110	68.8	0.146	70.7	0.128	69.8	0.140	68.3	0.149	71.2	0.130
3.20	8.04	101	57.5	0.174	59.1	0.153	58.3	0.168	57.1	0.178	59.5	0.155
3.00	7.07	94.2	50.5	0.198	52.0	0.174	51.2	0.191	50.2	0.202	52.3	0.177
2.80	6.16	88.0	44.0	0.227	45.3	0.200	44.6	0.219	43.7	0.232	45.6	0.203
2.50	4.91	78.5	35.1	0.285	36.1	0.251	35.6	0.275	34.9	0.291	36.3	0.255
2.50	3.80	69.1	27.2	0.368	27.9	0.324	27.6	0.355	27.0	0.376	28.1	0.329
2.00	3.14	62.8	22.5	0.446	23.1	0.392	22.8	0.430	22.3	0.455	23.2	0.398
1.90	2.84	59.7	20.3	0.494	20.8	0.434	20.6	0.476	20.1	0.504	21.0	0.441
1.80	2.54	56.5	18.2	0.550	18.7	0.483	18.4	0.531	18.1	0.562	18.8	0.491
1.70	2.27	53.4	16.2	0.617	16.7	0.542	16.5	0.595	16.1	0.630	16.8	0.551
1.60	2.01	50.3	14.4	0.696	14.8	0.612	14.6	0.671	14.3	0.711	14.9	0.622

铁铬铝合金丝系列

直径 (mm)	截面积 (mm²)	每米 表面积 (cm²/m)	0Cr25Al5 (FCHW-1)(0Cr21Al6)		0Cr17Al3 (FCHW-2)(0Cr19Al3)		0Cr23Al5		0Cr21Al6Nb		1Cr13Al4	
			每米重量 g/m	每米电阻 (20°C)Q/m	每米重量 g/m	每米电阻 (20°C)Q/m	每米重量 g/m	每米电阻 (20°C)Q/m	每米重量 g/m	每米电阻 (20°C)Q/m	每米重量 g/m	每米电阻 (20°C)Q/m
1.50	1.77	47.1	12.6	0.792	13	0.696	12.8	0.764	12.5	0.809	13.1	0.707
1.40	1.54	44.0	11.0	0.909	11.3	0.799	11.2	0.877	10.9	0.929	11.4	0.812
1.30	1.33	40.8	9.49	1.05	9.76	0.927	9.62	1.02	9.42	1.08	9.82	0.942
1.20	1.13	37.7	8.09	1.24	8.31	1.09	8.2	1.19	8.03	1.26	8.37	1.11
1.10	0.950	34.6	6.79	1.47	6.98	1.29	6.89	1.42	6.75	1.50	7.03	1.32
1.00	0.785	31.4	5.62	1.78	5.77	1.57	5.69	1.72	5.58	1.82	7.03	1.59
0.95	0.709	29.8	5.07	1.98	5.21	1.74	5.14	1.90	5.03	2.02	5.25	1.76
0.90	0.636	28.3	4.55	2.20	4.68	1.93	4.61	2.12	4.52	2.25	4.71	1.96
0.85	0.567	26.7	4.06	2.47	4.17	2.17	4.11	2.38	4.03	2.52	4.20	2.20
0.80	0.503	25.1	3.59	2.79	3.69	2.45	3.64	2.69	3.57	2.84	3.72	2.49
0.75	0.442	23.6	3.16	3.17	3.25	2.78	3.20	3.06	3.14	3.24	3.27	2.83
0.70	0.385	22.0	2.75	3.64	2.83	3.20	2.79	3.51	2.73	3.72	2.85	3.25
0.65	0.332	20.4	2.37	4.22	2.44	3.71	2.41	4.07	2.36	4.31	2.46	3.77
0.60	0.283	18.8	2.02	4.95	2.08	4.35	2.05	4.77	2.01	5.06	2.09	4.42
0.55	0.238	17.3	1.7	5.89	1.75	5.18	1.72	5.68	1.69	6.01	1.76	5.26
0.50	0.196	15.7	1.40	7.13	1.44	6.26	1.42	6.88	1.39	7.28	1.45	6.37
0.48	0.181	15.1	1.29	7.74	1.33	6.80	1.31	7.46	1.28	7.90	1.34	6.91
0.45	0.159	14.1	1.14	8.80	1.17	7.73	1.15	8.49	1.13	8.99	1.18	7.86
0.42	0.139	13.2	0.991	10.1	1.02	8.88	1.00	9.74	0.984	10.3	1.03	9.02
0.40	0.126	12.6	0.898	11.1	0.924	9.79	0.911	10.7	0.892	11.4	0.93	9.95
0.38	0.113	11.9	0.811	12.3	0.834	10.8	0.822	11.9	0.805	12.6	0.839	11.0
0.35	0.0962	11.0	0.688	14.6	0.707	12.8	0.698	14.0	0.683	14.9	0.712	13.0
0.32	0.0804	10.1	0.575	17.4	0.707	15.3	0.583	16.8	0.571	17.8	0.595	15.5

铁铬铝合金丝系列

直径 (mm)	截面积 (mm²)	每米 表面积 (cm²/m)	0Cr25Al5 (FCHW-1)(0Cr21Al6)		0Cr17Al3 (FCHW-2)(0Cr19Al3)		0Cr23Al5		0Cr21Al6Nb		1Cr13Al4	
			每米重量 g/m	每米电阻 (20°C)Q/m	每米重量 g/m	每米电阻 (20°C)Q/m	每米重量 g/m	每米电阻 (20°C)Q/m	每米重量 g/m	每米电阻 (20°C)Q/m	每米重量 g/m	每米电阻 (20°C)Q/m
0.30	0.0707	9.42	0.505	19.8	0.520	17.4	0.512	19.1	0.502	20.2	0.523	17.7
0.28	0.0616	8.80	0.440	22.7	0.453	20.0	0.446	21.9	0.437	23.2	0.456	20.3
0.26	0.0531	8.17	0.38	26.4	0.390	23.2	0.385	25.4	0.377	26.9	0.393	23.5
0.25	0.0491	7.85	0.351	28.5	0.361	25.1	0.356	27.5	0.349	29.1	0.363	25.5
0.24	0.0452	7.54	0.323	30.9	0.333	27.2	0.328	29.8	0.321	31.6	0.335	27.6
0.23	0.0415	7.23	0.297	33.7	0.305	29.6	0.301	32.5	0.295	34.4	0.307	30.1
0.22	0.038	6.91	0.272	36.8	0.279	32.4	0.276	35.5	0.270	37.6	0.281	32.9
0.21	0.0346	6.60	0.248	40.4	0.255	35.5	0.251	39	0.246	41.3	0.256	36.1
0.20	0.0314	6.28	0.225	44.6	0.231	39.2	0.228	43.0	0.223	45.5	0.232	39.8
0.19	0.0284	5.97	0.203	49.4	0.208	43.4	0.206	47.6	0.201	50.4	0.210	44.1
0.18	0.0254	5.65	0.182	55.0	0.187	48.3	0.184	53.1	0.181	56.2	0.188	49.1
0.17	0.0227	5.34	0.162	61.7	0.167	54.2	0.165	59.5	0.161	63.0	0.168	55.1
0.16	0.0201	5.03	0.144	69.6	0.148	61.2	0.146	67.1	0.143	71.1	0.149	62.2
0.15	0.0177	4.71	0.126	79.2	0.130	69.6	0.128	76.4	0.125	80.9	0.131	70.7
0.14	0.0154	4.40	0.110	90.9	0.113	79.9	0.112	87.7	0.109	92.9	0.114	81.2
0.13	0.0133	4.08	0.0949	105	0.0976	92.7	0.0962	102	0.0942	108	0.0982	94.2
0.12	0.0113	3.77	0.0809	124	0.0831	109	0.0820	119	0.0803	126	0.0837	111
0.11	0.00950	3.46	0.0679	147	0.0698	129	0.0689	142	0.0675	150	0.0703	132
0.10	0.00785	3.14	0.0562	178	0.0577	157	0.0569	172	0.0558	182	0.0581	159
0.09	0.00636	2.83	0.0455	220	0.0468	193	0.0461	212	0.0452	225	0.0471	196
0.08	0.00503	2.51	0.0359	279	0.0369	245	0.0364	269	0.0357	284	0.0372	249
0.07	0.00385	2.20	0.0275	364	0.0283	320	0.0279	351	0.0273	372	0.0285	325
0.06	0.00283	1.88	0.0202	495	0.0208	435	0.0205	478	0.0201	506	0.0209	442
0.05	0.00196	1.57	0.0140	713	0.0144	626	0.0142	688	0.0139	728	0.0145	637

镍铬、镍铬铁电热合金主要性能

镍铬、镍铬铁电阻合金具有较高的电阻率，表面抗氧化性好，并且在高温下具有较高的强度，有良好的加工性能及可焊性。可广泛用于冶金、家用电器、机械制造业做发热元件和电器行业做电阻材料。

性能 牌号Type Properly performance		Cr20Ni80	Cr30Ni70	Cr15Ni60	Cr20Ni35	Cr20Ni30
主要化学成分% Main chemistry	Ni	余量Rest	余量Rest	55.0-61.0	34.0-37.0	30.0-34.0
	Cr	20.0-23.0	28.0-31.0	15.0-18.0	18.0-21.0	18.0-21.0
	Fe	≤1.0	28.0-31.0	余量Rest	余量Rest	余量Rest
元件最高使用温度°C Max. Temperature°C		1200	1250	1150	1100	1100
熔点°C Melting Point(°C)		1400	1380	1390	1390	1390
密度g/cm³ Density(g/cm³)		8.40	8.10	8.20	7.90	7.90
电阻率uΩ.m,20°C Resistivity(μ. Ω.m)		1.09±0.05	1.18±0.05	1.11±0.05	1.04±0.05	1.04±0.05
延伸率% Elongation(%)		≥20	≥20	≥20	≥20	≥20
线胀系数a×10-6/°C(20-1000°C) Coefficient of linear expansion		18.0	17.0	17.0	19.0	19.0
显微组织 microscopic structure		奥氏体	奥氏体	奥氏体	奥氏体	奥氏体
磁性 Magnetic Property		非磁性	非磁性	非磁性	非磁性	弱磁性

镍铬、镍铬铁合金丝系列

直径 (mm)	截面积 (mm ²)	每米 表面积 (cm ² /m)	Cr20Ni80(NCHW-1)		Cr15Ni60(NCHW-2)	
			每米重量 g/m	每米电阻 (20℃)Q/m	每米重量 g/m	每米电阻 (20℃)Q/m
8.00	50.3	251	417	0.0217	412	0.0221
7.50	44.2	236	367	0.0247	362	0.0251
7.00	38.5	220	319	0.0283	316	0.0289
6.50	33.2	204	275	0.0329	272	0.0335
6.00	28.3	188	235	0.0386	232	0.0393
5.50	23.8	173	197	0.0459	195	0.0467
5.00	19.6	157	163	0.0555	161	0.0566
4.80	18.1	151	150	0.0603	148	0.0614
4.50	15.9	141	132	0.0686	130	0.0698
4.20	13.9	132	115	0.0787	114	0.0802
4.00	12.6	126	104	0.0868	103	0.0884
3.80	11.3	119	94.1	0.0962	93.0	0.0979
3.50	9.62	110	79.9	0.113	78.9	0.115
3.20	8.04	101	66.8	0.136	65.9	0.138
3.00	7.07	94.2	58.7	0.154	58.0	0.157
2.80	6.16	88.0	51.1	0.177	50.5	0.180
2.50	4.91	78.5	40.7	0.222	40.3	0.226
2.20	3.80	69.1	31.6	0.287	31.2	0.292
2.00	3.14	62.8	26.1	0.347	25.8	0.354
1.90	2.84	59.7	23.5	0.385	23.2	0.392
1.80	2.54	56.5	21.1	0.429	20.9	0.436
1.70	2.27	53.4	18.8	0.48	18.6	0.489
1.60	2.01	50.3	16.7	0.542	16.5	0.552
1.50	1.77	47.1	14.7	0.617	14.5	0.628
1.40	1.54	44.0	12.8	0.708	12.6	0.721
1.30	1.33	40.8	11.0	0.822	10.9	0.837
1.20	1.13	37.7	9.39	0.964	9.27	0.982
1.10	0.95	34.6	7.89	1.15	7.79	1.17
1.10	0.95	34.6	7.89	1.15	7.79	1.17
1.00	0.785	31.4	6.52	1.39	6.44	1.41
0.95	0.709	29.8	5.88	1.54	5.81	1.57
0.90	0.636	28.3	5.28	1.71	5.22	1.75
0.85	0.567	26.7	4.71	1.92	4.65	1.96
0.80	0.503	25.1	4.17	2.17	4.12	2.21
0.75	0.442	23.6	3.67	2.47	3.62	2.51
0.70	0.385	22.0	3.19	2.83	3.16	2.89

镍铬、镍铬铁合金丝系列

直径 (mm)	截面积 (mm ²)	每米 表面积 (cm ² /m)	Cr20Ni80(NCHW-1)		Cr15Ni60(NCHW-2)	
			每米重量 g/m	每米电阻 (20℃)Q/m	每米重量 g/m	每米电阻 (20℃)Q/m
0.65	0.332	20.4	2.75	3.29	3.29	3.35
0.60	0.283	18.8	2.35	3.86	2.32	3.93
0.55	0.238	17.3	1.97	4.59	1.95	4.67
0.50	0.196	15.7	1.63	5.55	1.61	5.66
0.48	0.181	15.1	1.50	6.03	1.48	6.14
0.45	0.159	14.1	1.32	6.86	1.30	6.98
0.42	0.139	13.2	1.15	7.87	1.14	8.02
0.40	0.126	12.6	1.04	8.68	1.03	8.84
0.38	0.113	11.9	0.941	9.62	0.930	9.79
0.35	0.0962	11.0	0.799	11.3	0.789	11.5
0.32	0.0804	10.1	0.668	13.6	0.659	13.8
0.30	0.0707	9.42	0.587	15.4	0.580	15.7
0.28	0.0616	8.80	0.511	17.7	0.505	18.0
0.26	0.0531	8.17	0.441	20.5	0.435	20.9
0.25	0.0491	7.85	0.407	22.2	0.403	22.6
0.24	0.0452	7.54	0.375	24.1	0.371	24.5
0.23	0.0415	7.23	0.345	26.2	0.341	26.7
0.22	0.038	6.91	0.316	28.7	0.312	29.2
0.21	0.0346	6.60	0.287	31.5	0.284	32.1
0.20	0.0314	6.28	0.261	34.7	0.258	35.4
0.19	0.0284	6.28	0.235	38.5	0.232	39.2
0.18	0.0254	5.65	0.211	42.9	0.209	43.6
0.17	0.0227	5.34	0.188	48.0	0.186	48.9
0.16	0.0201	5.03	0.167	54.2	0.165	55.2
0.15	0.0177	4.71	0.147	61.7	0.145	62.8
0.14	0.0154	4.40	0.128	70.8	0.126	72.1
0.13	0.0133	4.08	0.110	82.2	0.109	83.7
0.12	0.0113	3.77	0.0939	96.4	0.0927	98.2
0.11	0.0095	3.46	0.0789	115	0.0779	117
0.10	0.00785	3.14	0.0652	139	0.0644	141
0.09	0.00636	2.83	0.0528	171	0.0522	175
0.08	0.00503	2.51	0.0417	217	0.0412	221
0.07	0.00385	2.20	0.0319	283	0.0316	289
0.06	0.00283	1.88	0.0235	386	0.0232	393
0.05	0.00196	1.57	0.0163	555	0.0161	566

APPLICATION FIELDS

应用领域

集团为诸多行业提供产品支持,广泛应用于废气催化燃烧装置、工业烘烤箱、化工反应釜加热系统、管道加热器、家用电烤箱、热度可调无叶吹风机、脂肪酸蒸馏设备等国内外重点行业及重大项目。从原料、制程及成品出库环节均有严格的检测,保证以优质的产品回报客户。



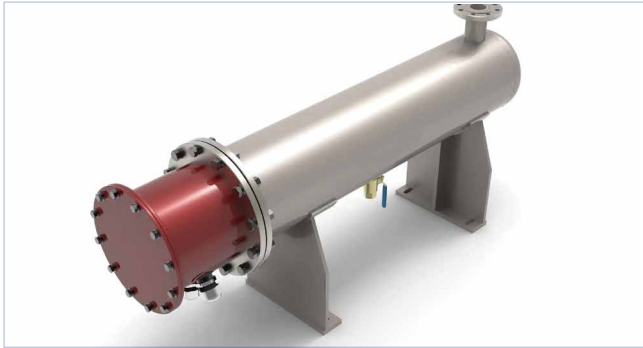
废气催化燃烧装置



工业烘烤箱



管道加热器



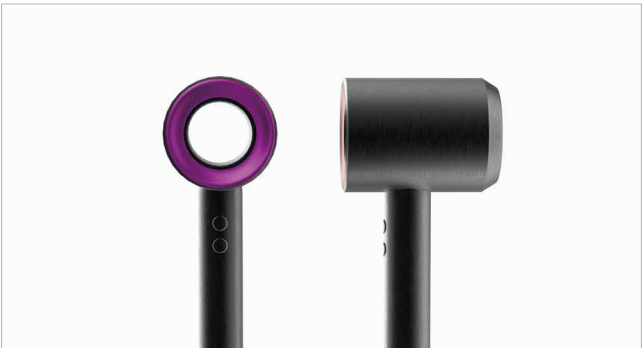
化工反应釜加热系统



家用电烤箱



热度可调无叶吹风机

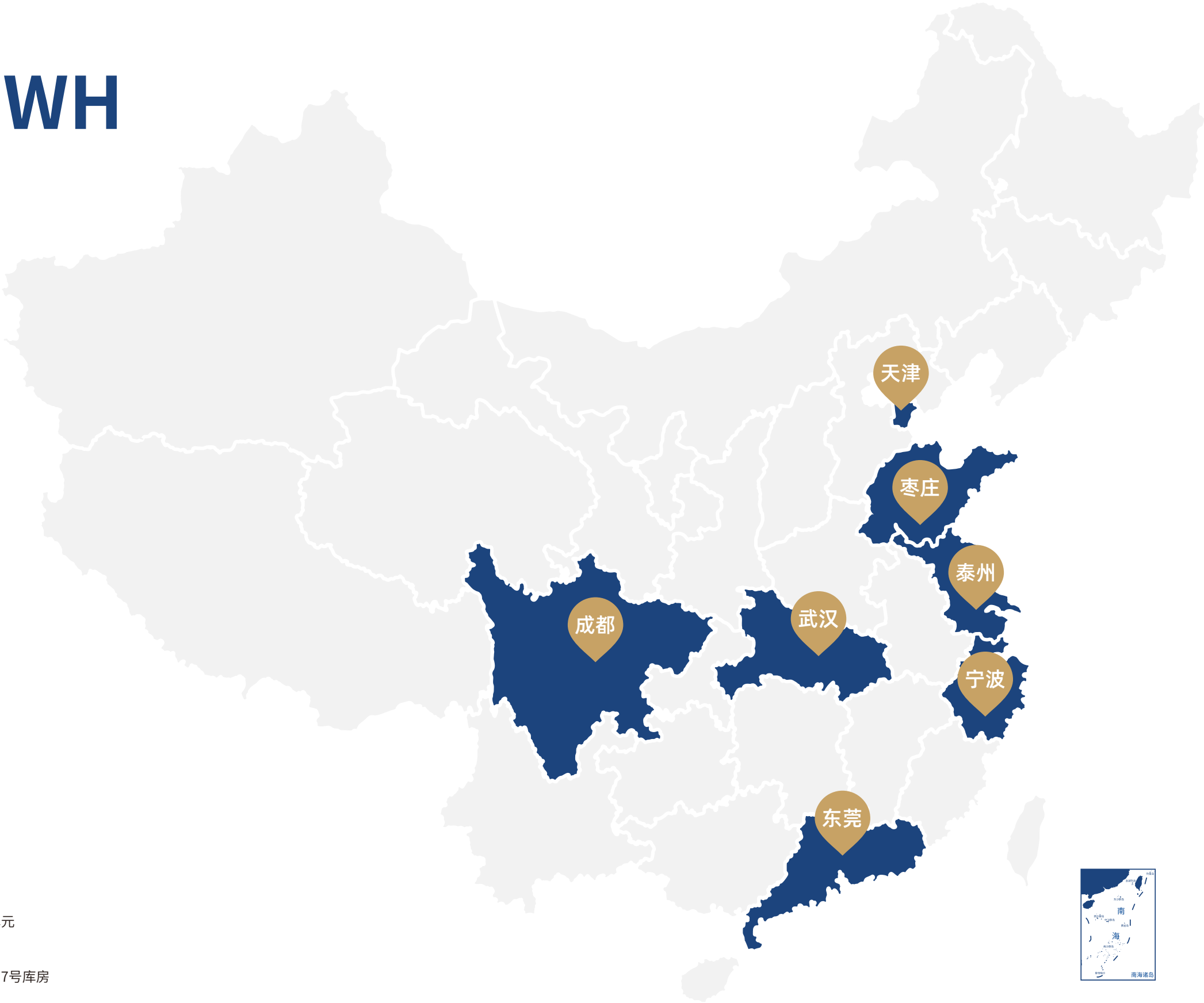


脂肪酸蒸馏设备



LOGISTICS WH

七大物流仓库



- 枣庄:** 山东省枣庄市滕州市鲁班大道北段1899号
电话 86-632-5955018
- 宁波:** 浙江省宁波市北仑区小港陈山东路69号
电话 86-632-5955018
- 东莞:** 广东省东莞市常平镇上坑东路261号
电话 86-632-5955018
- 天津:** 天津市西青区中北工业园阜盛道17号
电话 86-632-5955018
- 泰州:** 江苏省泰州兴化市戴南镇金桥大道6号
电话 86-632-5955018
- 武汉:** 湖北省武汉市东西湖区十四支沟盈创动力产业园5栋1单元
电话 86-632-5955018
- 成都:** 成都市郫都区新创路28号金网通电子科技有限公司院内7号库房
电话 86-632-5955018

